

Boostez votre savoir-faire avec expertise !



“

**Nous produisons
à façon vos tubes
et profilés plastiques**

- ▶ *prototypes extrudés*
- ▶ *petites et moyennes séries*



BOOST EXTRUSION

by HSP 

Boost extrusion

by **HSP** 



**30 ANS D'EXPERTISE
MÉTIER DANS LES
TUBES ET PROFILÉS
PLASTIQUES...**



... AU SERVICE DE ...

**... vos besoins de *prototypages*
ou de *production en petites
et moyennes séries.***

**PROTOTYPES
EXTRUDÉS**

**PETITES
& MOYENNES
SÉRIES**

- > Validez la faisabilité du design
- > Vérifiez les tolérances dimensionnelles
- > Réalisez l'assemblage et confirmez la performance
- > Testez l'extrusion avec des matières différentes

- > Approvisionnez des petites quantités sans avoir besoin de faire de stocks
- > Produisez avec agilité et flexibilité
- > Accédez à des délais rapides

UN ACCOMPAGNEMENT GLOBAL DE LA CRÉATION DU DESIGN À LA FABRICATION...

Matières au choix

PVC, PP, PE, ABS, TPE, PLA, Pebax
Autres matières sur demande

Dimensions générales

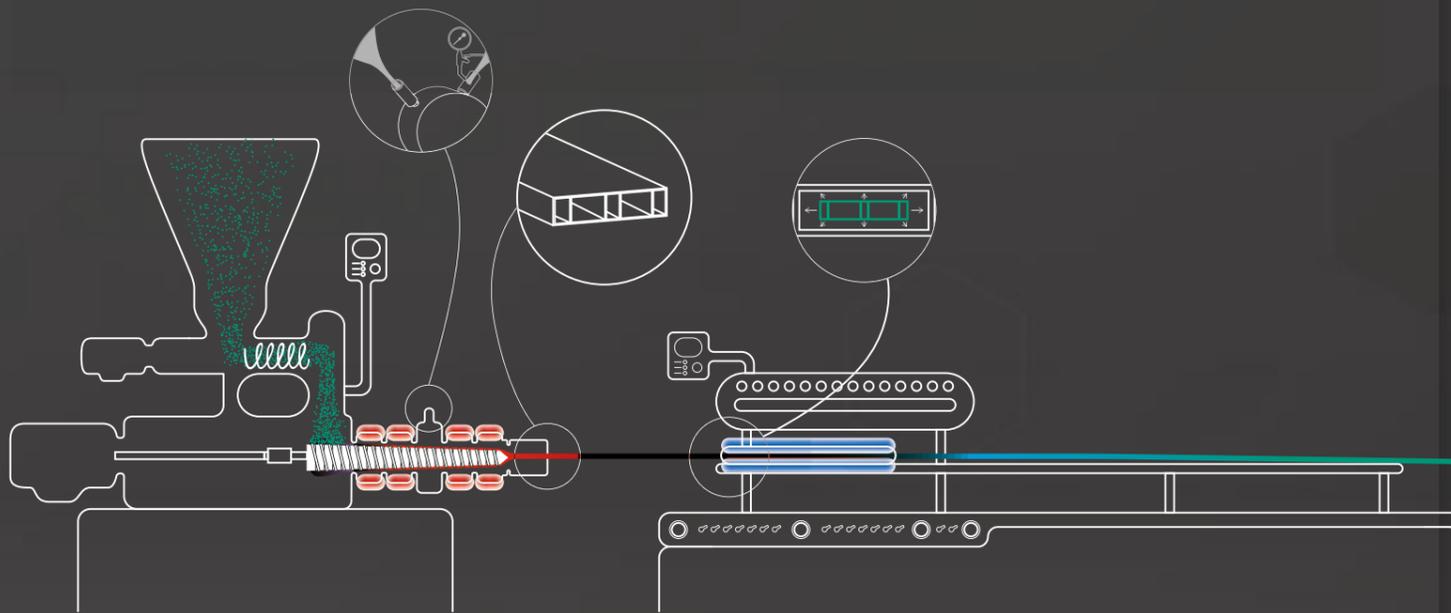
Longueur max : 4000 mm

Profilés

Poids : 20 à 350 g/m
Dimensions max. : 200 x 100 mm

Tubes

Diamètre : 10 à 50 mm
Épaisseur : 0,5 à 5 mm



EXTRUDEUSE BI-VIS CÔNIQUE > DIAM. 35

Elle transforme la matière plastique solide (granulés ou poudre) en matière visqueuse et à température élevée pour réaliser une pré-forme du profilé final grâce à la filière.

Notre extrudeuse double-vis cône permet de grandes variations de plastification, très utiles lors de tests de nouvelles matières. La régulation thermique de ses vis apporte de la flexibilité à ce réglage.

TABLE DE CALIBRAGE > 4,5 m

Elle supporte l'outillage de calibrage qui donne la forme et les dimensions finales du profilé.

Sa grande longueur permet l'accueil facilité d'outillages et d'équipements complémentaires (ex : co-extrusion, pose de joint ou de film en ligne).

01

Evaluation du design sur plan

02

Adaptation de la section et des tolérances au process *

03

Définition des matières *

NOS ÉTAPES DE PRODUCTION

(* selon vos besoins)

06

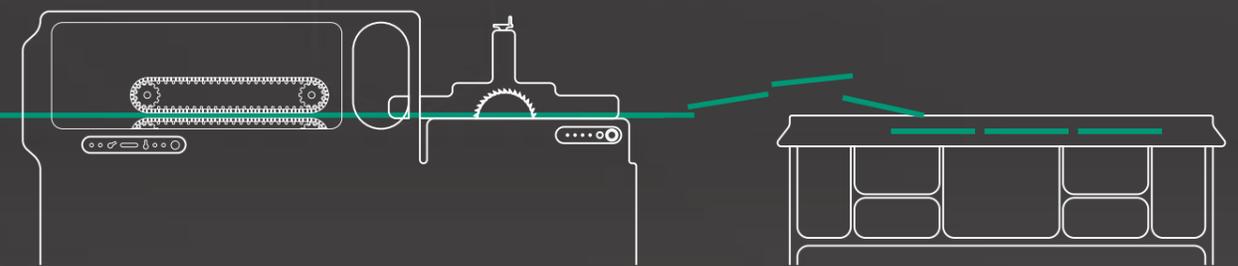
Echantillonnage avant lancement de la production

05

Réalisation & mise au point de l'outillage

04

Tests comparatifs de process et de caractérisation sur nos outils *



TIREUSE À PATINS > 2,5 m

Tire le profilé en continu, à vitesse et pression maîtrisées.

La grande zone de contact des patins de notre tireuse avec le profilé permet de limiter la pression et la déformation de celui-ci.

TABLE DE COUPE

Coupe le profilé à la longueur souhaitée.

Notre scie peut accueillir différentes lames pour s'adapter à la matière et à la forme du profilé pour une coupe nette.

PRODUCTION DE VOS FILAMENTS 3D

Cette ligne d'extrusion industrielle nous permet de répondre à vos besoins de **production de micro-jonc** pour **valider la qualité de l'extrusion du filament d'impression 3D avec vos compounds spécifiques** et **maîtriser la stabilité dimensionnelle** pour **produire ensuite selon vos besoins**.

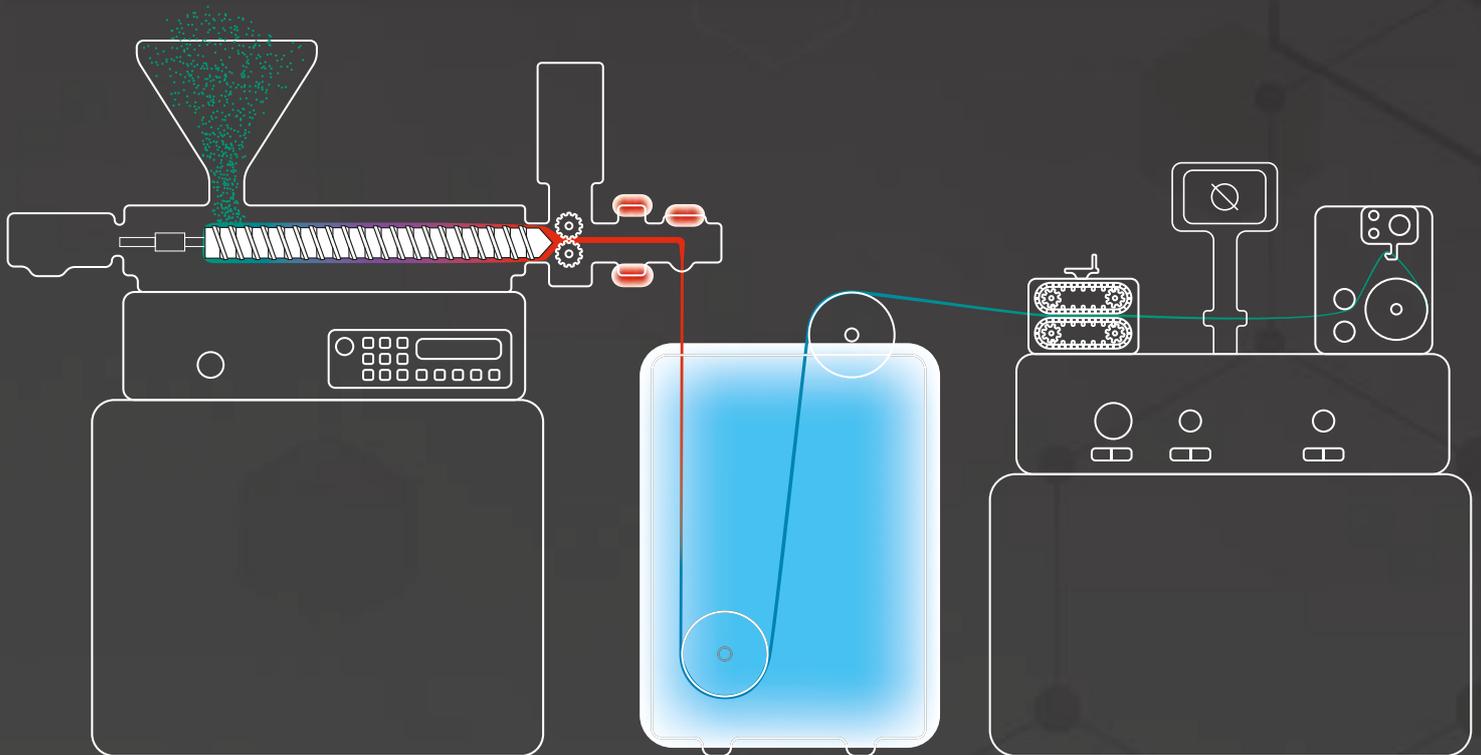


Matières au choix

Vièrges, compoundées ou recyclées
Toutes matières sur demande

Jonc pour filament d'impression 3D

Diamètre : 1,75 mm
Conditionnement : bobines 1 kg standard
Autres quantités sur demande



EXTRUDEUSE MONOVIS > DIAM. 20

Notre extrudeuse est équipée d'une technologie permettant l'extrusion de jonc à la verticale. Cet équipement offre une bonne maîtrise de l'ovalité et des tolérances dimensionnelles optimales. Son design de vis permet d'extruder de nombreuses matières et sa pompe à engrenage assure une bonne stabilité du débit pour un diamètre constant.

TIREUSE

Des bandes souples assurent un tirage régulier sans marquer le filament.

ENROULEUSE

Son trancanneur permet un parfait alignement des spires. Flexible, elle accepte de nombreux modèles de bobines.



HSP HUMAN SOLUTIONS FOR PLASTICS

BOOST EXTRUSION

by **HSP**



HSP CONSULTING



HSP FACTORY

Sous la marque Boost Extrusion, nos deux entités HSP accompagnent les fabricants qui utilisent l'extrusion de polymères à **PRODUIRE MIEUX à tous les niveaux : organisationnel, technique, opérationnel...**



**Production
dans le
Tarn (81)**

**Devis rapide,
gratuit et sans
engagement**

À votre service !

Bénéficiez d'un **accompagnement global**, d'une **flexibilité de production** et de **réactivité...** Notre usine, située près d'Albi, est équipée pour répondre aux besoins de **prototypage** ou de **fabrication en petites et moyennes séries**. Nous étudions tous types de projets, n'hésitez pas à nous solliciter !

boost-extrusion.fr

HSP FACTORY 38 rue de Bourdès 81000 ALBI +33 (0)6.18.58.79.42 welcome@boost-extrusion.fr

S.A.S au capital de 50 000 € inscrite au RCS d'Albi sous le n° 911 494 995 00010 • Code APE : 2221Z • N° TVA intracommunautaire : FR 95911494995